



STATION DE CARROSSERIE RAPIDE PAIN'TOUCH

Courtois Automobiles - Viroflay (78)

Station autonome destinée aux petits travaux de carrosserie rapide nécessitant plus ou moins 2H d'intervention.

Concept idéal pour développer les ventes additionnelles qui représentent 10% des entrées en atelier, et les remises en état VO «Spot Repair».



GARANTIE
Offre soumise
à conditions



POLYVALENCE - ERGONOMIE

Espace autonome conçu pour améliorer la productivité et le confort de l'opérateur.

Tout l'équipement nécessaire aux opérations de carrosserie rapide est intégré au PAIN'TOUCH de manière à limiter au maximum les déplacements du technicien et du véhicule.



AUTOMATISME - EFFICACITÉ

L'ensemble des énergies est disponible à proximité du technicien et se met en marche uniquement lorsque c'est nécessaire. L'aspiration des poussières est asservie aux opérations de ponçage. La ventilation du PAIN'TOUCH est asservie aux opérations de pistolage et/ou soufflage.



RENTABILITE - BUSINESS ADDITIONNEL

Un concept innovant permettant de développer son C.A. et de réduire significativement les délais d'intervention et le coût des prestations.

- Idéal pour les réparations hors assurance faisant l'objet d'un soin particulier lors de la réception active (tour du véhicule, offre forfaitaire, transparence des prix et délai réduit).
- Idéal pour la remise en état VO et retour Buy Back qui nécessitent une organisation, des équipements et des formations spécifiques.

Type de réparations :

- Spot repair
- Bris de glace
- Réparation jantes
- Rénovation optiques
- Débosselage sans peinture



Pour faciliter l'implantation et le bon fonctionnement d'un PAIN'TOUCH au sein de votre atelier de carrosserie, Weinmann Technologies propose des formations spécifiques.

50
ANS
D'EXCELLENCE

Weinmann
TECHNOLOGIES

FICHE TECHNIQUE

STATION DE CARROSSERIE RAPIDE PAIN'TOUCH :

DIMENSIONS UTILES	<ul style="list-style-type: none">- Profondeur 6,5 m (possibilité de passer à 7 m)- Largeur 4 m- Hauteur 2,8 m (possibilité de passer à 3,3 m)
CONSTRUCTION	<ul style="list-style-type: none">- Panneaux en tôle simple face prélaquée- Rideaux souples blancs coulissants sur rails
ACCÈS	<ul style="list-style-type: none">- Façade avant ouverte- Cabine 100% suspendue (aucun poteau ne gêne l'accès au poste de travail)
MUR ASPIRANT CS 30	<p>Mur aspirant arrière CS 30 :</p> <ul style="list-style-type: none">- 1 moteur 3 kW accouplé à une turbine à réaction prise directe- Débit nominal : 12 000 m³/h- Vitesse d'air horizontale > 0,5 m/s

ÉQUIPEMENTS :

CENTRALE ASPIRANTE ASSERVIE À L'OUTIL	<ul style="list-style-type: none">- 1 turbine puissance 3 kW- Débit maximal 300 m³/h- Débit nominal 160 m³/h- Décolmatage pneumatique automatique- Surface filtrante 0,57 m²- Idéale pour 2 ponceuses travaillant en simultané- Largeur 460 mm, Profondeur 770 mm, Hauteur 1 110 mm, Poids 172 kg- Niveau sonore 69 dB(A)- Mise en route automatique
SATELLITE D'ÉNERGIE AVEC ASPIRATION AUTOMATIQUE	<p>Ouverture automatique de la trappe d'aspiration lors de l'utilisation de la prise d'air comprimé ponceuse ou de la prise de courant dédiée à la ponceuse. Satellite encastré dans la paroi du mur aspirant.</p> <p>Équipement par satellite :</p> <ul style="list-style-type: none">- 1 trappe d'aspiration automatique- 1 filtre manodétendeur submicronique- 3 prises d'air comprimé dont 1 filtrée et détendue- 1 prise 230 V (ponceuse électrique)- 1 commande intégrée pour la table élévatrice- 1 commande pour sélectionner ventilation automatique ou manuelle
TABLE ÉLÉVATRICE À PRISE SOUS CAISSE	<ul style="list-style-type: none">- Posée à même le sol de l'atelier- Hauteur de levage 930 mm- Charge maxi admissible 2,8 tonnes- 2 tôles « cache-tuyaux »
2 PRISES	<ul style="list-style-type: none">- 1 prise 230 V 16 A- 1 prise 400 V 16 A 5 broches (3Ph + N+ T)
ZONE DE PRÉPARATION ET DE RANGEMENT	<ul style="list-style-type: none">- Placée dans la paroi latérale de l'aire- Équipée d'un établi, d'une armoire et d'un panneau d'accrochage des outils
SÉCHEUR INFRAROUGE MOBILE PRO 41	<ul style="list-style-type: none">- Surface de séchage : 1,4 m²- Pyromètre intégré pour le contrôle de la température- Couvercle de protection- Écran de commande tactile EVO en option

En option Weinmann propose 3 journées de formation technique sur l'organisation et l'exploitation du PAIN'TOUCH
2 journées de formation lors du démarrage de l'activité + 1 journée de formation trimestrielle dans les 3 mois qui suivent.
Formation dispensée par un formateur agréé Weinmann (30 ans d'expérience dans le domaine de la carrosserie rapide).

Document non contractuel Weinmann Technologies sous réserve de modifications techniques - Edition 2019